

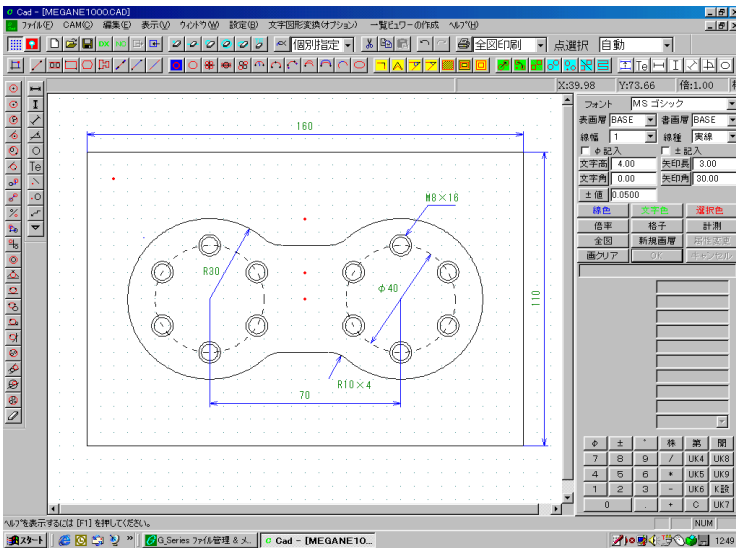
# G-Battle

CADCAMソフト

加工を重要視したオリジナル簡易CAD, 最低限の機能に絞りあまり図形作成に時間をかけず、必要な加工データを短時間で生成できるシステムです。

一般的な図面を描くCAD部分と、フライス・マシニングで行う輪郭・領域(ポケット)・穴あけの加工データ生成するCAM部分から成るCADCAMソフトです。他のCADで作製した図面データ(DXF)の読み込みも可能です。又、このソフトのコンセプトは他に類のない高性能、ファジー感覚の操作性、そして近年の状況を反映したロープライスです。

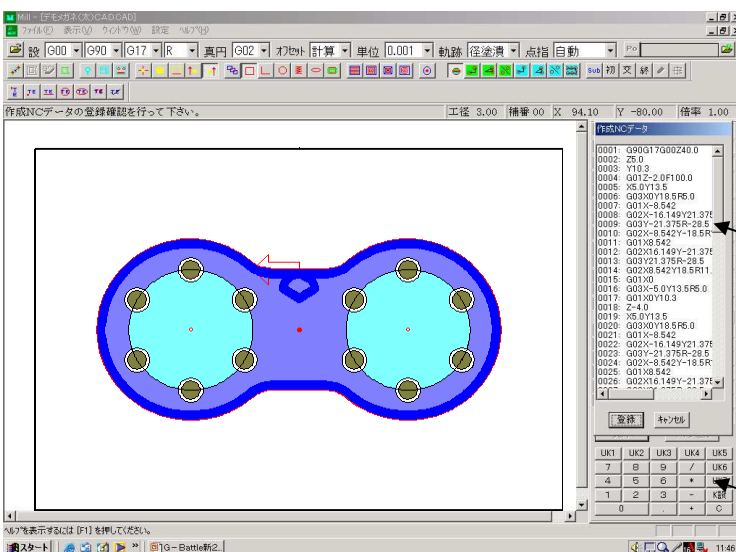
● MILLCAM側との操作性の共通化を重要視した **CAD** 部分です。



- 定義図形の種類  
点(14種類)・線(16種類)・円(27種類)
- 構成要素  
点・線分・円弧・穴・各寸法線・文字
- 図形編集  
コーナーR面・C面・トリム・オフセット
- 計測削除  
点・線分・円弧・寸法線
- 座標検出  
フリー・グリッド点・端点・交点・線上点・他
- 線種/要素属性/その他  
実線・破線・点線・(色)・UN/REDO・他

● 輪郭・領域・穴あけの加工データを生成する **CAM** 部分です。(文字彫り・オプション)

CAD部にての図面作成およびDXFデータ取りこみによる図形から加工部分の輪郭抽出を行い、一般的なフライスやマシニングで行う輪郭切削・領域切削・穴あけ加工のプログラム作成が簡単に行えます。



● 基本・切削条件設定

切削条件および出力形態の設定(各種入力項目にて加工データを生成します。)

生成されたデータ  
マウス化デジキー  
キー入力の簡素化

- 座標径出力  
G00 G92  
G54 G55  
G56 G57  
G58 G59
- 出力単位  
0.001  
0.01  
1/100  
1/1000
- 平面出力  
G17  
G18  
G19  
XY
- 計算形態  
G90  
G91
- 円弧出力  
R  
IJK
- 切削条件ダイアログ

切削条件入力で即データの生成

画 層	BASE
イニシャル点	50.000
リファレンス点	5.000
ワーク基準点	0.000
Z軸切込み量	10.000
Z軸切込レッチ	10.000
輪郭仕上代	0.000
直線切削速度	150.000
円弧切削速度	100.000
Z軸切削速度	80.000
進入切削速度	100.000
進入円弧半径	6.000

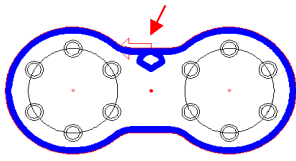
● 主な機能

- 複雑化せず最低限機能の簡易CAD(CAMとの操作性の共通化)
- DXFファイル入力の読み込み・Gコードプログラム読み込み
- 操作性重要視のCAM(中間ファイルを持たず即座にNCデータ生成)
- 2次元のあらゆる加工に対応(輪郭・領域・穴あけ・上面・真円ヘリカル・円弧補間真円・楕円・文字彫りOP・他)

### 1 輪郭加工

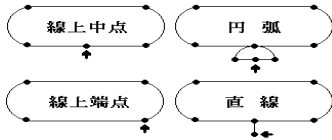
抽出された輪郭形状に対してNCプログラムを作成します。

加工方向を矢印で表示



#### ● アプローチ

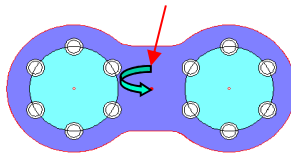
4種類の進入ができます。



### 2 領域(ポケット)

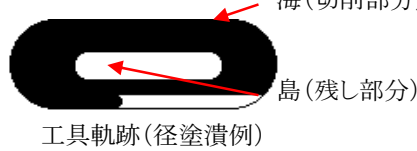
抽出された輪郭形状に対して、その内側領域をポケット状にNCプログラムを作成します。

開始位置にヘリカル切削



#### ● 島残し処理

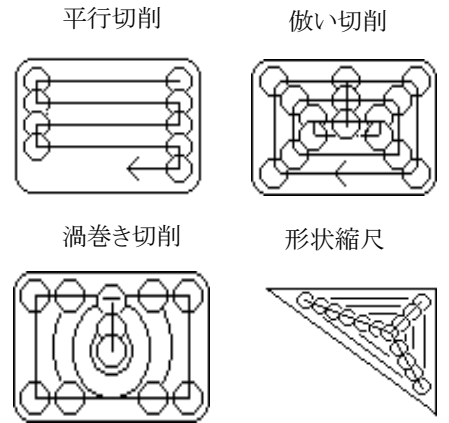
ポケット状の中に残したい輪郭(島)のNCプログラムも作成します。)



工具軌跡(径塗潰例)

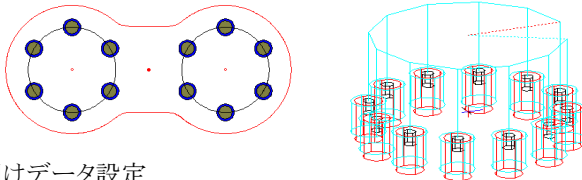
#### ● ポケットの種類

下記の4種類に成ります。

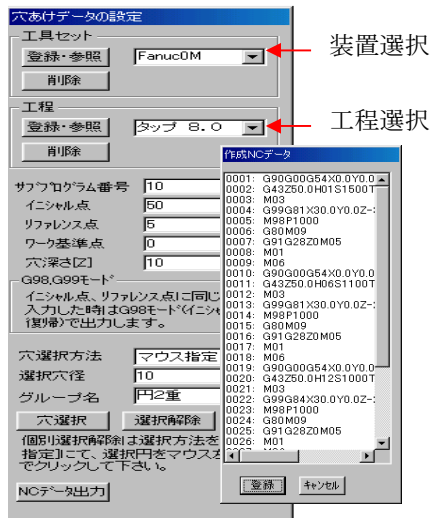


### 3 穴あけ

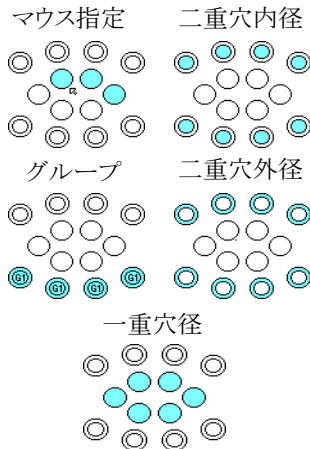
指定された穴位置に対して、登録された諸条件で固定サイクルGコードのNCプログラムを作成します。



#### ● 穴明けデータ設定

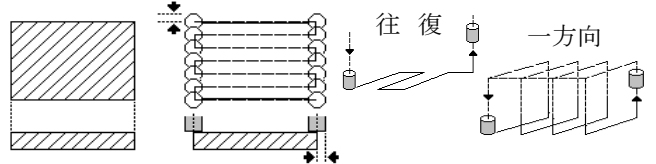


#### ● 穴位置選択方法



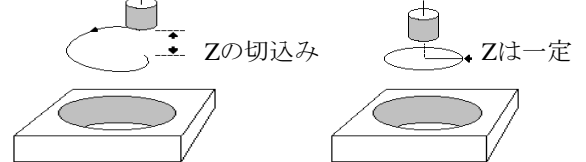
### 4 面加工

抽出された四角輪郭形状に対して、その上面を工具径を加味したNCプログラムを作成します。



### 5 ヘリカル加工

抽出された真円輪郭形状に対して、螺旋状に切り込むNCプログラムを作成します。



### 6 真円加工

抽出された真円輪郭形状に対して、形状に沿って円弧状のNCプログラムを作成します。

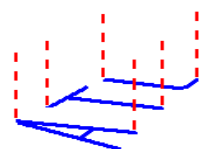
### 7 楕円加工

抽出された楕円輪郭形状に対して、形状に沿って楕円状のNCプログラムを作成します。楕円形状の作成は短径・長径の値を入力するだけです。



### 8 文字彫り加工(オプション)

抽出された文字に対して、NCプログラムを作成します。



#### ● 動作環境

OS	Windows 7 8 10 Windows Vista XP
CPU	推奨PentiumIV以上
メモリ	512MB以上
HDD	500MB以上(空き容量)
I/O	Windows準拠

● 注意 パソコン仕様 ・ ソフトプロテクト装着ポート USB ・ 通信仕様 RSポート(9P) Or USB(RS変換装置必須です。)

● お勧め G-Battle(F)タイプは G-Battle(2D CAD/CAM)+G-Write(編集・作図用)+G-Links(NC通信用)のフルセットとなります。

- 1486 Pentium は Intel 社の登録商標です。
- Windows XP・Vista・7・8・10 は Microsoft 社の登録商標です。
- このカタログに記載された仕様デザインは予告無しに変更する場合があります。
- 画面はハメコミ合成です。商品の色と異なる場合があります。